



174

F. Elaboración Agosto 2020	Versión 1.0
-------------------------------	----------------

FICHA TÉCNICA	
FAMILIA	MOBILIARIO CLÍNICO
DENOMINACION ESTANDARIZADA DE EQUIPAMIENTO EN SALUD	SILLA ESPECIAL PARA TOMA DE MUESTRAS
DESCRIPCION FUNCIONAL	Silla con adaptación de brazo para facilitar la toma de muestras de sangre.
A. PARTES Y ACCESORIOS	<p>A01 Una (01) estructura principal de silla.</p> <p>A02 Un (01) gabinete rodable.</p>
B. CARACTERISTICAS ESPECIFICAS	<p>B01 Estructura principal de silla fabricada en tubos de sección cuadrada de acero laminado al frío de 25 mm x 1.2 mm de espesor como mínimo, con travesaños de tubo de sección cuadrada de acero laminado al frío de 18 mm x 1.2 mm de espesor como mínimo, con patas rematadas en regatones de plástico PVC o jebe duro y con dos brazos de soporte para toma de muestras.</p>
	<p>B02 Asiento ergonómico y anatómico, fabricado con marco de madera tornillo o triplay, con esponja de poliuretano de alta densidad de 50 mm (2") de espesor, que soporte por lo menos un peso de 20 kg/m³, forrada con tapiz korofan, impermeable, de fácil limpieza y desinfección, de material ignifugo clase M2, resistente a cortes o punciones, hipo alérgico, antibacterial, antigérmenes y antihongos. De uso hospitalario.</p>
	<p>B03 Respaldo con base de madera tornillo o triplay de 4 mm de espesor como mínimo, con marco de madera de refuerzo, con esponja de poliuretano de alta densidad de 50 mm (2") de espesor, que soporte por lo menos un peso de 20 kg/m³, forrada con tapiz korofan, impermeable, de fácil limpieza y desinfección, de material ignifugo clase M2, resistente a cortes o punciones, hipo alérgico, antibacterial, antigérmenes y antihongos. De uso hospitalario.</p>
	<p>B04 Posa brazos acolchados, fabricados en tubo redondo de acero laminado al frío de 25 mm de diámetro x 1.2 mm de espesor como mínimo, regulable mediante guía de tubo con perillas de ajuste y dispuestos a ambos lados de la silla.</p>
	<p>B05 Gabinete rodable, fabricado en plancha de acero laminado al frío de 1.0 mm de espesor como mínimo, con alojamiento para tres gavetas. Plataforma superior con bordes de plancha de acero laminado al frío debidamente doblado sin excesos ni filos. Base de tubo de sección cuadrada de acero laminado al frío de 25 mm x 1.2 mm de espesor como mínimo con cuatro patas rematadas en conexión para garruchas.</p>
	<p>B06 Gavetas fabricadas en plancha de acero laminado al frío de 1.0 mm de espesor como mínimo, con correderas telescópicas, con tiradores de acero inoxidable AISI 304-2B.</p>
	<p>B07 Garruchas de grado hospitalario, omnidireccionales, con rueda de nylon de 50 mm (2") de diámetro, con eje roscado, dos de ellas con freno.</p>
	<p>B08 Todas las uniones soldadas eléctricamente con soldadura tipo MIG o similar de tecnología superior.</p>
	<p>B09 Dimensiones de la silla con tolerancia máxima de +/- 1 %</p> <ul style="list-style-type: none"> • Largo por ancho del asiento: 460 mm x 420 mm. • Altura de piso al asiento: 410 mm • Alto total de la silla: 860 mm. <p>Dimensiones del gabinete con tolerancia máxima de +/- 1 %</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ancho: 380 mm. • Largo: 440 mm. • Altura: 800 mm.
	<p>B10 Tratamiento químico antes del pintado de las estructuras metálicas distintas al acero inoxidable, que permita protección contra la corrosión interna y externa. Debe considerar como mínimo los procesos de desengrase, desoxidado, recubrimiento y sellado de las superficies metálicas.</p>
	<p>B11 Pre-secado al horno, a una temperatura superior a los 100° C, al producto tratado con la finalidad de eliminar todo resto de moléculas líquidas.</p>





PERÚ

Ministerio de Salud

Viceministerio de Prestaciones y Aseguramiento en Salud

Dirección General de Operaciones en Salud

173

FICHA TÉCNICA	
FAMILIA	MOBILIARIO CLÍNICO
DENOMINACION ESTANDARIZADA DE EQUIPAMIENTO EN SALUD	SILLA ESPECIAL PARA TOMA DE MUESTRAS
DESCRIPCION FUNCIONAL	Silla con adaptación de brazo para facilitar la toma de muestras de sangre.
B. CARACTERISTICAS ESPECIFICAS	B12 El pintado del producto con polvo electrostático de tipo híbrido y secado al horno a una temperatura de 200°C como mínimo.
	B13 El color del tapiz y la pintura de acuerdo a los colores institucionales.
C.CONTROL DE CALIDAD (OBLIGATORIO AL PRODUCTO TERMINADO)*	Informe técnico de Ensayos de Laboratorio para el cumplimiento de:
	C01 NTP 260.024:2016 MUEBLES. Sillas. Métodos de ensayo para determinar la resistencia y la durabilidad Carga estática en asiento Carga estática en el respaldo Carga estática lateral sobre reposabrazos Carga estática de los reposabrazos sometidos a una fuerza vertical descendente Durabilidad del asiento y respaldo Durabilidad de los reposabrazos Impacto de asiento

*Al Postor ganador de la Buena-Pro





PERU

Ministerio de Salud

Dirección de Equipamiento y Mantenimiento

MOBILIARIO CLÍNICO

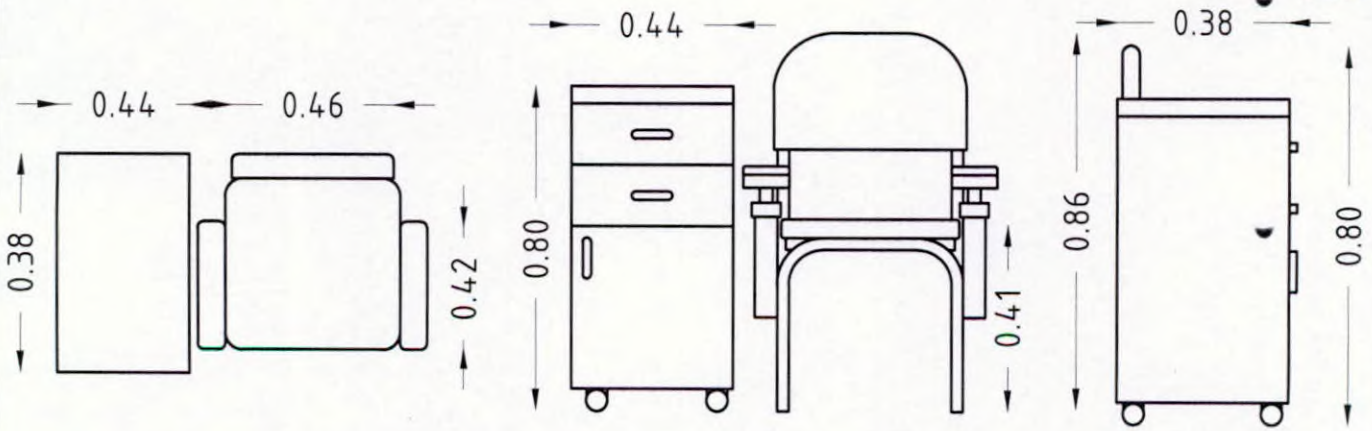
DESCRIPCIÓN:

SILLA ESPECIAL PARA TOMA DE MUESTRAS

FECHA: AGOSTO DEL 2020

CÓDIGO: M - 109

DIBUJO: EAJMR



PLANTA

FRONTAL

PERFIL

