

F. Elaboración
Septiembre 2020Versión
1.0

FICHA TÉCNICA		
FAMILIA	MOBILIARIO ADMINISTRATIVO	
DENOMINACION ESTANDARIZADA DE EQUIPAMIENTO EN SALUD	ESTANTERÍA METÁLICA DE ÁNGULOS RANURADOS DE 01 CUERPO 05 ANAQUELES	
DESCRIPCION FUNCIONAL	Mobiliario usado para el almacenamiento de objetos, con cinco divisiones.	
A. PARTES Y ACCESORIOS	A01 Cuatro (04) parantes.	
	A02 Seis (06) repisas.	
	A03 Un (01) juego de escuadras.	
B. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS	B01 Todas las uniones son soldadas eléctricamente mediante sistema de soldadura MIG.	
	B02 Dimensiones aproximadas: Largo: 900mm Ancho: 400mm Altura: 2300mm.	
	B03 Debe soportar un peso de 200kg como mínimo.	
	B04 Las estructuras metálicas que no son acero inoxidable deberán ser tratadas químicamente antes del pintado, con una técnica con variables de operación (tiempo, temperatura, insumos, etc) que permita su protección contra la corrosión interna y externa y que considere como mínimo los procesos de: desengrase, desoxidado, recubrimiento, sellado y deshidratado de las superficies metálicas.	
	B05 Pintura y horneado: El pintado del producto deberá ser con polvo electrostático de tipo híbrido, que genere un acabado homogéneo de alta dureza, resistencia mecánica y química, con un secado a una temperatura de 200°C aproximadamente.	
	B06 Color institucional.	
	PARANTES	
	B07 Fabricados con ángulos ranurados de acero de 38mm x 38mm x 2mm de espesor, medidas aproximadas. Con escuadras en los encuentros de las repisas para asegurar la estabilidad del sistema.	
	B08 Altura de 2300mm	
	B09 Con regatones de jebe duro para apoyarse en el suelo.	
	Repisas	
	B10 Repisas regulables fabricadas en planchas de laminado al frío (LAF) de 400mm x 900mm x 1mm de espesor, medidas aproximadas.	
B11 Debe contar con perforaciones en las esquinas para poder empernarse con los ángulos ranurados, pernos zincados de 8mm x 16mm.		
ESCUADRAS		
B12 Fabricadas con plancha de acero laminado al frío (LAF) de 1.2mm de espesor aproximadamente. Con acabado zincado, para producir rigidez y estabilidad del sistema.		
C. CONTROL DE CALIDAD (OBLIGATORIO AL PRODUCTO TERMINADO)*	INFORME TÉCNICO DE ENSAYOS DE LABORATORIO PARA EL CUMPLIMIENTO DE LAS SIGUIENTES NORMAS TÉCNICAS:	
	C01 NTP 260.030:2012 Muebles. Armarios y muebles similares. Métodos de ensayo para determinar estabilidad: Prueba de estabilidad del armario descargado. Prueba de estabilidad con cargas verticales y horizontales sobre estantes.	





F. Elaboración Septiembre 2020	Versión 1.0
-----------------------------------	----------------

FICHA TÉCNICA																																	
FAMILIA	MOBILIARIO ADMINISTRATIVO																																
DENOMINACION ESTANDARIZADA DE EQUIPAMIENTO EN SALUD	ESTANTERÍA METÁLICA DE ÁNGULOS RANURADOS DE 01 CUERPO 05 ANAQUELES																																
DESCRIPCION FUNCIONAL	Mobiliario usado para el almacenamiento de objetos, con cinco divisiones.																																
C.CONTROL DE CALIDAD (OBLIGATORIO AL PRODUCTO TERMINADO)*	C02 NTP ISO 7170:2014 Muebles. Unidades de almacenamiento. Determinación de la resistencia y durabilidad: Prueba de deflexión de las repisas. Prueba de resistencia de los soportes de las repisas. Prueba de resistencia para la estructura y bastidos inferior.																																
	C03 NTP 260.049 Muebles. Armarios guardarropa con o sin llave para uso institucional. Métodos de ensayo para la determinación de resistencia, durabilidad y estabilidad. Resistencia a la humedad.																																
	Cantidad de Muestra para Prueba																																
	C04 Norma de referencia: ISO 2859-1 Plan de muestreo simple para inspección normal Nivel de inspección: S-2 Límite de aceptación (LCA): 2.5																																
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Tamaño de lote</th> <th>Cantidad de muestras</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>2 a 8</td><td>2</td></tr> <tr><td>9 a 15</td><td>2</td></tr> <tr><td>16 a 25</td><td>2</td></tr> <tr><td>26 a 50</td><td>3</td></tr> <tr><td>51 a 90</td><td>3</td></tr> <tr><td>91 a 150</td><td>3</td></tr> <tr><td>151 a 280</td><td>5</td></tr> <tr><td>281 a 500</td><td>5</td></tr> <tr><td>501 a 1200</td><td>5</td></tr> <tr><td>1201 a 3200</td><td>8</td></tr> <tr><td>3201 a 10000</td><td>8</td></tr> <tr><td>10001 a 35000</td><td>8</td></tr> <tr><td>35001 a 150000</td><td>13</td></tr> <tr><td>150001 a 500000</td><td>13</td></tr> <tr><td>500001 a más</td><td>13</td></tr> </tbody> </table>	Tamaño de lote	Cantidad de muestras	2 a 8	2	9 a 15	2	16 a 25	2	26 a 50	3	51 a 90	3	91 a 150	3	151 a 280	5	281 a 500	5	501 a 1200	5	1201 a 3200	8	3201 a 10000	8	10001 a 35000	8	35001 a 150000	13	150001 a 500000	13	500001 a más	13
Tamaño de lote	Cantidad de muestras																																
2 a 8	2																																
9 a 15	2																																
16 a 25	2																																
26 a 50	3																																
51 a 90	3																																
91 a 150	3																																
151 a 280	5																																
281 a 500	5																																
501 a 1200	5																																
1201 a 3200	8																																
3201 a 10000	8																																
10001 a 35000	8																																
35001 a 150000	13																																
150001 a 500000	13																																
500001 a más	13																																

*AL POSTOR GANADOR DE LA BUENA-PRO





PERU

Ministerio de Salud

Dirección de Equipamiento y Mantenimiento

MOBILIARIO ADMINISTRATIVO

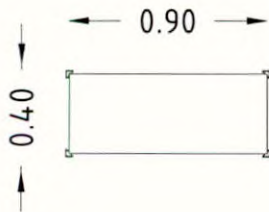
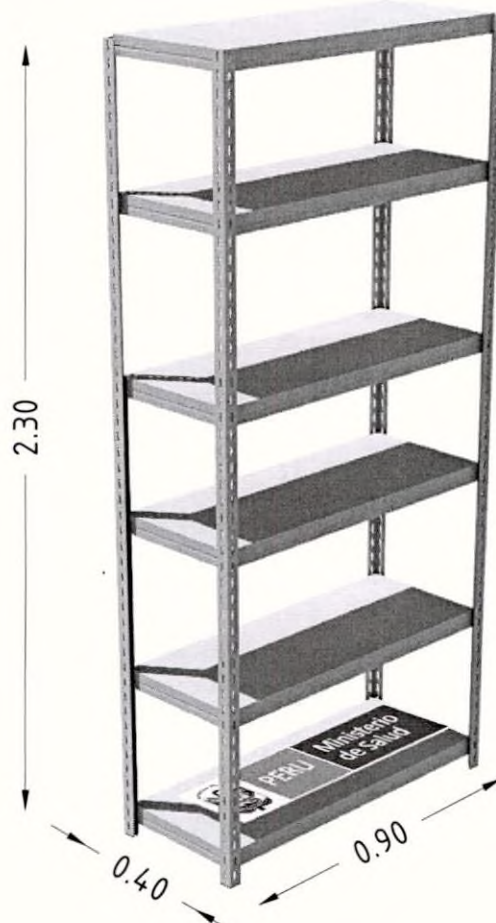
DESCRIPCIÓN:

ESTANTERÍA METÁLICA DE ÁNGULOS RANURADOS DE 01 CUERPO 05 ANAQUELES

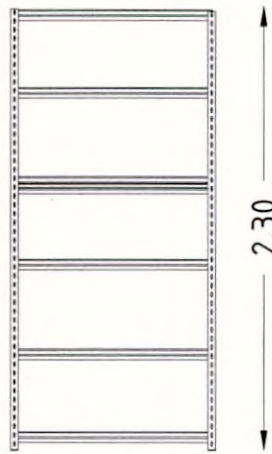
FECHA: AGOSTO DEL 2020

CÓDIGO: M - 8

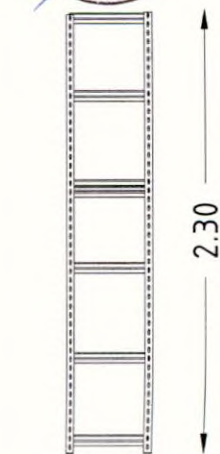
DIBUJO: EAJMR



PLANTA



FRONTAL



PERFIL

